



ที่ กบ ๐๐๒๓.๕/ว ๒๑๕

ถึง สำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดกระบี่ สำนักงานเทศบาลเมืองกระบี่
และสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ

ด้วยสำนักงบประมาณแจ้งแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และหน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ สำหรับสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอให้แจ้งองค์กรปกครอง
ส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ทราบต่อไปด้วย

สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดกระบี่



กลุ่มงานการเงินบัญชีและการตรวจสอบ

โทร./โทรสาร ๐-๗๕๖๑-๑๙๑๐

ที่ นร ๐๗๑๔/ว ๘๐

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขรับ ๕๕๙๑๑
วันที่ 30 ส.ค. 2556
สำนักงานประมาณ
ถนนพระรามที่ 5 กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

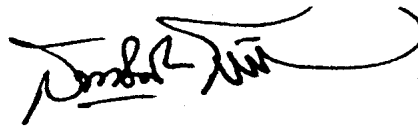
๒๐ สิงหาคม ๒๕๕๖

เรื่อง ขอแก้ไขรายละเอียดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
เรียน องค์การขนส่งมวลชนกรุงเทพ
อ้างถึง หนังสือสำนักงานประมาณ ที่ นร ๐๗๑๔/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียด รายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
ที่แก้ไข หน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน
กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงานประมาณขอแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมศักดิ์ โชติรัตนศิริ)

รองผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๔๘๗

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๔๘๓๔

๗

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขที่ 55410
วันที่ 30 ส.ค. 2556
เรื่อง
สำนักงบประมาณ

ที่ นร ๐๓๑๔/ว ๕๒

๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๖

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
กองคลัง
เลขที่ ๒8๖๖
วันที่ ๓๐ ส.ค. ๒๕๕๖
เรื่อง

เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์
เรียน อธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

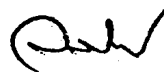
- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ สร ๐๒๐๓/ว ๔๘ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๕๖
๒. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๓๑๔/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
- สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๖ เพิ่มเติม
จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ คณะรัฐมนตรีได้มีมติอนุมัติให้สำนักงบประมาณเป็นผู้กำหนด
ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามความเหมาะสมเป็นคราว ๆ ไป และสำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐาน
ครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ ตามหนังสือ
ที่อ้างถึง ๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บัดนี้ สำนักงบประมาณเห็นสมควรกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์เพิ่มเติมจากที่กำหนด
ไว้เดิมตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ เพื่อให้ครอบคลุมรายการครุภัณฑ์ประเภทต่าง ๆ รายละเอียดปรากฏตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวรวิทย์ จำปรัตน์)
ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๔๗๕ ๑๔๗๖ ๑๔๗๘
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๒๔๐

รายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ที่แก้ไข หน้า 15 และ หน้า 72

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
3	1.8 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร (หน้า 15) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) คุณลักษณะเฉพาะ (หน้า 72) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล หลังคาสูง - ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี - มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ - แยกที่นั่ง พนักพิงปรับเอนได้หลายระดับ - เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง และพ่นกันสนิม	คัน	1,232,400	ราคาครุภัณฑ์ทุกประเภท ที่กำหนด เป็นราคาที่รวม ภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว